

## MODELO DE LISTADO PARA AVALIACIÓN DE RISCOS

**EMPRESA:**  
**SECCIÓN/TALLER:**  
**DATA DA AVALIACIÓN:**  
**RESPONSABLES:**

Nº	VALORACIÓN DA SEGURIDADE	ESTADO			
		TO	M	I	IN
<b>1</b>	<b>Orde e limpeza</b>				
1.1	Obxectos abandonados no chan: tornillos, pezas, ferramentas...				
1.2	Postos de traballo en desorde ou sucios				
1.3	Caixas e armarios de ferramentas desordenados				
1.4	Útiles e equipos fora do seu sitio				
1.5	Falla de contedores adecuados para desperdicios				
1.6	Falla de bandexas e salpicaderos para líquidos engrasantes e refrixerantes				
1.7	Falla de limpeza xeral (serraduras e recortes, charcos de graxa, etc)				
1.8	Falla de sinalización en corredores. Corredores obstruídos.				
1.9	Acumulación de po e sucidade en paredes, ventás, lámpadas, etc.				
1.10	Botellas de gases comprimidos de pé, sen suxeitar				
1.11	Botellas de acetileno caídas no chan				
<b>2</b>	<b>Manexo de materiais</b>				
2.1	Levantamento de cargas a brazo de forma incorrecta				
2.2	Falla de coordinación traballando en equipo para levantar e transportar cargas				
2.3	Non suxeitar ben as cargas antes de transportalas				
2.4	Utilizar ganchos, cables, cadeas, eslingas, etc. en mal estado				
2.5	Estrobadado defectuoso das cargas				
2.6	Falla de mantemento e conservación dos elementos auxiliares de elevación				
2.7	Falla de coordinación entre gruista e estrobador				
<b>3</b>	<b>Almacenamento</b>				
3.1	Pilas de materiais moi altas e con pouca ou mala base				
3.2	Apilamentos desordenados, e vultos depositados nos corredores				
3.3	Almacenamento incorrecto de barras ou pezas largas				
3.4	Almacenamento incorrecto de pezas ou vultos que podan rodar (sen calzos)				
3.5	Almacenamento incorrecto de sustancias corrosivas, inflamables ou explosivas				
3.6	Sobrecarga excesiva dos pisos				
3.7	Falla de sinalización das zonas de almacenaxe e as zonas de tránsito				
<b>4</b>	<b>Incendios, explosións, produtos corrosivos</b>				
4.1	Existencia de recipientes abandonados, con sustancias facilmente inflamables				
4.2	Falla de extintores e hidrantes				
4.3	Extintores que conteñen un axente extintor non adecuado ao tipo de lume				
4.4	Emprazamento incorrecto dos extintores				
4.5	Acceso aos extintores obstaculizado por materiais mal almacenados				
4.6	Manexo inadecuado de sustancias perigosas				
4.7	Materiais prohibidos no almacén de sustancias inflamables ou explosivas				
4.8	Fumar en almacéns de produtos inflamables ou explosivos				

Nº	VALORACIÓN DA SEGURIDADE	ESTADO			
		TO	M	I	IN
<b>5</b>	<b>Iluminación, pó, gases, ruídos</b>				
5.1	Iluminación natural insuficiente				
5.2	Iluminación artificial insuficiente				
5.3	Iluminación deslumbrante, existencia de lámpadas sen difusor				
5.4	Mala distribución das zonas de luz e sombra				
5.5	Existencia de po e gases perigosos na atmosfera de traballo				
5.6	Ausencia de sistemas de aspiración				
5.7	Incorrecta disposición dos sistemas de aireación				
5.8	Insuficiente renovación do aire				
5.9	Fugas nas conducións de vapor ou gas				
5.10	Exceso de ruído				
5.11	Falla de protección auditiva				
<b>6</b>	<b>Electricidade e soldadura</b>				
6.1	Conexións en mal estado ou mal illadas				
6.2	Ferramentas eléctricas mal illadas ou non adecuadas ao tipo de traballo				
6.3	Interruptores de cuchillas sen protexer				
6.4	Mantemento e conservación dos equipos, máquinas e ferramentas eléctricas				
6.5	Máquinas e ferramentas eléctricas sen toma de terra				
6.6	Falla de formación dos operarios sobre os riscos da corrente eléctrica				
6.7	Lámpadas portátiles que non cumpren as normas de seguridade				
6.8	Grupos de soldadura sen toma de terra				
6.9	Incorrecta protección persoal do soldador contra os riscos de soldadura				
6.10	Incorrecto illamento do posto de soldadura				
6.11	Materiais combustibles ou inflamables nas inmediacións do posto de soldadura				
<b>7</b>	<b>Maquinaria, vehículos, grúas e montacargas</b>				
7.1	Correas, poleas ou engrenaxes de máquinas sen protexer suficientemente				
7.2	Eixes, volantes, acoplamentos, etc. sen protección				
7.3	Falla de protección contra proxeccións de virutas ou fragmentos de materiais				
7.4	Uso de roupa solta, desgarrada ou de cadeas, colares, pulseiras, etc.				
7.5	Falla de dispositivos de seguridade dos puntos de traballo de máquinas				
7.6	Vehículos en mal estado				
7.7	Transporte de materiais ou vultos sen suxeición				
7.8	Grúas en mal estado de conservación (freos, ganchos, cabinas, accesos, etc)				
7.9	Útiles e elementos de amarre mal conservados				
7.10	Plataformas dos ascensores e montacargas. Revisións de seguridade.				
<b>8</b>	<b>Ferramentas, equipos</b>				
8.1	Uso negligente das ferramentas e equipos				
8.2	Uso das ferramentas para outra función distinta da que lles corresponde				
8.3	Uso imprudente das ferramentas, sen revisar o seu estado de conservación				
8.4	Usar as ferramentas con mangos astillados ou mal suxeitos				
8.5	Usar as ferramentas mal templadas				

Nº	VALORACIÓN DA SEGURIDADE	ESTADO			
		TO	M	I	IN
<b>9</b>	<b>Pisos, escadas, andamios.</b>				
9.1	Existencia de pisos en mal estado, irregulares, resbaladizos, esconchados...				
9.2	Pozos, gabias ou escavacións ao descuberto sen sinalizar nin protexer				
9.3	Falta de entibación ou entibación incorrecta en gabias, escavacións, túneles...				
9.4	Escadas en mal estado, rachadas, podres, claveteadas...				
9.5	Escadas de man mal colocadas				
9.6	Escadas de man sen zapatillas antideslizantes				
9.7	Escadas de tesoira sen dobre cadea ou corda entre os batentes				
9.8	Falla de varandas e rodapés nas plataformas e andamios				
9.9	Mal estado dos aparellos de elevación (cables, poleas.) nos andamios colgantes				
9.10	Andamios incorrectamente construídos				
9.11	Andamios móbiles rodantes sen calzar				
<b>10</b>	<b>Protección persoal, roupa.</b>				
10.1	Falla de medios de protección persoal. Marcado CE				
10.2	Medios de protección persoal vellos ou en mal estado				
10.3	Medios de protección persoal inadecuados				
10.4	Roupa de traballo demasiado folgada				
10.5	Cabelo longo sen recoller				
10.6	Uso de anillos, pulseiras, cadeas, etc.				

**Riscos:** TO=Tolerable M=Moderado I=Importante IN=Intolerable

**Para todas as deficiencias que se observen na avaliación, hai que programar unha data límite de corrección e unha persoa da empresa, responsable de que a corrección se leve a cabo.**

Este listado non é exhaustivo, soamente servirá de orientación para os Delegados/as de Prevención cando acompañen aos técnicos a realizar a avaliación de riscos. Son os técnicos os que deben levar as listas de chequeo adecuadas a cada sección da empresa que vaian a avaliar. Os Delegados e Delegadas de Prevención que os acompañen deben asegurarse de que se faga unha avaliación seria e se escoite aos traballadores/as en cada posto de traballo xa que son estes os que saben a qué riscos están expostos. Quen ten a responsabilidade de facer a avaliación e corrixir as deficiencias é a empresa, non os Delegados/as.

En caso de que existira normativa específica de aplicación, o procedemento de avaliación deberá axustarse ás condicións concretas establecidas nesa normativa.

Cando a normativa non concrete os métodos que deben empregarse, poderanse utilizar os criterios recollidos en:

- a) Normas UNE.
- b) Guías do Instituto Nacional de Seguridade e Higiene en el Trabajo, do Instituto Nacional da Silicosis, e Protocolos e Guías do Ministerio de Sanidad y Consumo, así como de institucións das Comunidades Autónomas. (A Xunta de Galicia ten editada unha Guía de Avaliación de Riscos dirixida ás PeMES).
- c) Normas Internacionais.
- d) Outras entidades de recoñecido prestixio (ACGIH...)